

Soluções inovadoras em embalagens plásticas de **alta qualidade** para atender às necessidades de diversos setores industriais.





Propósito: Transformar nossa paixão por embalagens em soluções inovadoras de alta qualidade, com sustentabilidade, agilidade e segurança para atender diversos setores industriais.



Visão: Promover a excelência e sustentabilidade no seguimento de bombonas plásticas, transformando a realidade dos usuários de nossos produtos, objetivando moldar o futuro da indústria de embalagens.



Valores: Valorizamos relacionamentos de parceria com nossos clientes, colaboradores e fornecedores, buscando comunicação transparente para alcançar objetivos compartilhados. Buscamos continuamente agregar valor aos nossos clientes, oferecendo soluções personalizadas que atendam às suas necessidades e os ajudem a prosperar. Abraçamos uma mentalidade de aprendizado constante, buscando sempre aprimorar nossos conhecimentos e habilidades para nos mantermos na vanquarda da indústria.



Ética: Atuamos com honestidade, integridade em todas as nossas interações, mantendo nossos compromissos e tratando todas as partes interessadas com respeito e consideração.



Fabricamos embalagens plásticas, combinando criatividade, inovação e sustentabilidade, estamos moldando o futuro da indústria de embalagens.

Fundada em 2020, nossa jornada tem sido marcada por nossa paixão pela excelência e pela busca constante de soluções que elevam as expectativas de nossos clientes.

Nossa equipe é composta por profissionais experientes e dedicados, comprometidos em oferecer produtos e serviços excepcionais.

new New New

Soluções robustas e duráveis para transporte e armazenamento de cargas.

Bombonas Plásticas: Ampla gama de tamanhos e capacidades para armazenamento seguro de líquidos e produtos químicos.

Embalagens Personalizadas: Logotipos, rótulos fundidos (InMold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade.

produtos



Tampas e acessórios



Bombona NBA C95 - 5I



Bombonas NBA 101, 201 e 251

Frasco NBA 1 Litro

- Capacidade Volumétrica: 1 litro
- Head Space: 15%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca, Natural e Azul**
- Dimensões (mm): Ø 88 x 195
- Diâmetro do bocal (mm): 45, 63 ou 63 Flush
- Peso Padrão: 90g
- Indicação: Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta

produtos produtos



Embalagens Personalizadas Logotipos, rótulos

fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

Bombona NB 5 Litros - Standard

- Capacidade Volumétrica: 05 litros
- Head Space: 4%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca, Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 132 x 190 x 289
- Diâmetro do bocal (mm): 42
- Peso Padrão: 160g
- Indicação: Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta

produtos



fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

Bombona NBA C95 5 Litros

- Capacidade Volumétrica: 05 litros
- Head Space: 18%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca, Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 140 x 188 x 318
- Diâmetro do bocal (mm): 45, 63 ou 63 Flush
- Peso Padrão: 250g
- Indicação: Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta

produtos **produtos**

Embalagens Personalizadas

Logotipos, rótulos fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

Bombona NBA 10 Litros

- Capacidade Volumétrica: 10 litros
- Head Space: 15%
- Material: Polietileno de alta densidade(PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca, Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 192 x 232 x341
- Diâmetro do bocal (mm): 63
- Peso Padrão: 550g
- Indicação: Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta

produtos



Bombona NBA 20 Litros

- Capacidade Volumétrica: 20 litros
- Head Space: 14%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca, Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 228 x 328 x 382
- Diâmetro do bocal (mm): 45, 60, 63
- Peso Padrão: 1.100g
- Indicação: Produtos Líquidos
- Homologação: Terrestre

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Bombona NBA 25 Litros

- Capacidade Volumétrica: 25 litros
- Head Space: 14%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca. Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 228 x 328 x 449
- Diâmetro do bocal (mm): 63
- Peso Padrão: 1.250g
- Indicação: Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Bombona NB 12,5 Litros

- Capacidade Volumétrica: 12,5 litros
- Head Space: 7%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca, Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 225 x 245 x 312
- Diâmetro do bocal (mm): 63
- Peso Padrão: 700g
- Indicação: Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Bombona NB 20 Litros

- Capacidade Volumétrica: 20 litros
- Head Space: 7%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca. Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 260 x 300 x 365
- Diâmetro do bocal (mm): 60, 63
- Peso Padrão: 1.060g
- Indicação: Produtos Líquidos
- Homologação: Terrestre

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Bombona NB 25 Litros

- Capacidade Volumétrica: 25 litros
- Head Space: 6%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca, Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 260 x 300 x 460
- Dimensoes (mm): 260 x 300 x 460
 Diâmetro do bocal (mm): 60, 63
- Peso Padrão: 1.250g
- Indicação: Produtos Líquidos
- · Homologação: Terrestre

3-,---



Bombona NB 30 Litros

- Capacidade Volumétrica: 30 litros
- Head Space: 5%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca, Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 260 x 300 x 530
- Dimensões (mm): 260 x 300 x 530
 Diâmetro do bocal (mm): 60, 63
- Peso Padrão: 1.500a
- Indicação: Produtos Líquidos
- Homologação: Terrestre

nomotogação: refrestre



Bombona NBA 25 Litros

- Capacidade Volumétrica: 25 litros
- Head Space: 14%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca. Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 228 x 328 x 449
- Diâmetro do bocal (mm): 63
- Peso Padrão: 1.250g
- Indicação: Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Bombona NB 12,5 Litros

- Capacidade Volumétrica: 12,5 litros
- Head Space: 7%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca, Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 225 x 245 x 312
- Diâmetro do bocal (mm): 63
- Peso Padrão: 700g
- Indicação: Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Bombona NB 20 Litros

- Capacidade Volumétrica: 20 litros
- Head Space: 7%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca. Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 260 x 300 x 365
- Dimensoes (mm): 260 x 300 x 365
 Diâmetro do bocal (mm): 60, 63
- Peso Padrão: 1.060g
- Indicação: Produtos Líquidos
- Homologação: Terrestre

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Bombona NB 25 Litros

- Capacidade Volumétrica: 25 litros
- Head Space: 6%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- Cores: Branca, Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 260 x 300 x 460
- Dimensoes (mm): 260 x 300 x 460
 Diâmetro do bocal (mm): 60, 63
- Peso Padrão: 1.250g
- Indicação: Produtos Líquidos
- · Homologação: Terrestre

3-,---



Bombona NB 30 Litros

- Capacidade Volumétrica: 30 litros
- Head Space: 5%
- Material: Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- · Cores: Branca, Natural e Azul**
- Dimensões (mm): 260 x 300 x 530 • Diâmetro do bocal (mm): 60, 63
- Peso Padrão: 1.500a
- · Indicação: Produtos Líquidos
- · Homologação: Terrestre





Bombona plástica, é um recipiente de armazenamento feito de plástico robusto e durável, geralmente polietileno de alta densidade (PEAD).

Projetada para conter líquidos ou produtos químicos de maneira segura e eficiente. Nossas bombonas são frequentemente utilizadas para o armazenamento, transporte e distribuição de substâncias líquidas, produtos químicos, solventes, óleos, alimentos líquidos, produtos farmacêuticos, entre outros onde o armazenamento seguro de líquidos é necessário. Nossas bombonas são fabricadas para serem resistentes a impactos, vazamentos e intempéries. Elas podem possuir diferentes tipos de tampas ou vedantes para qarantir a seguranca do conteúdo e facilitar o manuseio.



Conheça melhor nossos produtos Armazenamento de Líquidos e Produtos Químicos:
 Armazenar e transportar líquidos, produtos químicos, solventes, óleos, tintas, aditivos industriais e outros materiais líquidos em grande quantidade.

· Setor Alimentos e Bebidas

Armazenar e transportar ingredientes, xaropes, concentrados, óleos e outros produtos em grandes volumes. Também pode ser usado para o transporte de ingredientes para processamento ou distribuição.

Armazenamento de Resíduos: Armazenamento temporário e transporte de resíduos industriais, perigosos e não perigosos.

 Indústria Farmacêutica:
 Armazenar e transportar ingredientes, produtos químicos e materiais para pesquisa e desenvolvimento.

bombonas aplicações

Setor Agrícola:

Armazenar e transportar fertilizantes, pesticidas, produtos agroquímicos e até mesmo para coleta e armazenamento temporário de leite em algumas regiões.

Setor Automotivo:

Armazenar e transportar óleos, fluidos de refrigeração, fluidos de freio e outros fluidos automotivos.

• Produtos de Limpeza e Higiene:

Armazenar e transportar produtos de limpeza, desinfetantes, detergentes e outros produtos químicos usados na limpeza industrial ou comercial.

Indústria de Cosméticos e Cuidados Pessoais:

Armazenar e transportar ingredientes, produtos químicos e materiais usados na produção de cosméticos e produtos de cuidados pessoais.

Indústria de Tintas e Revestimentos:

Armazenar e transportar tintas, vernizes, revestimentos e outros produtos químicos usados na indústria de acabamento.

Indústria Petroquímica e de Energia:

Armazenar e transportar produtos petroquímicos, óleos de operações, lançamentos industriais e outros fluidos utilizados na produção de energia.

Setor de Limpeza e Desinfecção:
 Armazenar e transportar produtos químicos de limpeza e contaminação industrial e comercial.

- Durabilidade e Resistência:
 Feitas de materiais plásticos de alta qualidade que protegem
 o conteúdo contra danos e vazamentos.
- Versatilidade:
 Adequadas para diversas indústrias, como química, alimentícia, farmacêutica e agrícola.

Sustentabilidade:

- Segurança: Sistemas de vedação e fechamento garantem a integridade do conteúdo durante o transporte e armazenamento.
- Compromisso com materiais recicláveis e práticas responsáveis de produção.

 Customização:
- Possibilidade de adaptar as embalagens de acordo com as necessidades e identidade da marca

vantagens embalagens

inovação

A inovação em nossa fábrica é impulsionada por uma combinação de pesquisa e desenvolvimento interno, parcerias com fornecedores de materiais e tecnologia, feedback dos clientes e monitoramento das tendências do mercado.

A chave é entender as necessidades do mercado, as regulamentações relevantes e as oportunidades para melhorar a funcionalidade, a sustentabilidade e a eficiência das bombonas produzidas, além do acompanhamento de tendências e tecnologias emergentes na indústria de embalagens.

sustentabilidade

O compromisso contínuo com a sustentabilidade pode gerar benefícios ecológicos, ambientais e sociais.

- Uso de Plástico Reciclado: Incorporar plástico reciclado na produção de novos produtos, com dependência de matérias-primas virgens e incentivando a economia circular.
- Eficiência Energética: Implementar medidas para reduzir o consumo de energia durante os processos de produção, como a adoção de equipamentos mais eficientes e otimização de otimização.
- Design Sustentável:
 Projetar produtos e embalagens com foco na redução do uso de plástico, otimização de embalagens e facilidade de reciclagem.
- Programas de Educação e Conscientização:
- Educar funcionários, clientes e partes interessadas sobre a importância da redução de plásticos, reciclagem e práticas de consumo.

Engajamento dos Funcionários:

 Envolver os funcionários no esforço de sustentabilidade por meio de programas de sensibilização, treinamentos e ações participativas. É importante destacar que, embora o uso de polietileno pós-consumo tenha muitas vantagens, também apresenta desafios, como a qualidade variável do material reciclado e a necessidade de infraestruturas de reciclagem sólidas. No entanto, de maneira geral, o uso de polietileno pós-consumo é um passo positivo em direção à redução do impacto ambiental associado aos plásticos de uso único.

PCR Polietileno pós-consumo

O uso e a promoção do polietileno pós-consumo (também conhecido como polietileno reciclado) apresentam várias vantagens do ponto de vista ambiental, econômico e social. Aqui estão algumas das principais vantagens:

Redução da poluição ambiental: Utilizar polietileno pós-consumo ajuda a reduzir a quantidade de plástico que acaba em aterros, oceanos e outros ambientes naturais. Isso diminui a poluição do solo e da água, bem como o impacto negativo na vida selvagem.

Conservação de recursos naturais: Ao reciclar polietileno pós-consumo, reduz-se a necessidade de extrair e processar matérias-primas virgens, como o petróleo bruto do qual o polietileno é derivado. Isso contribui para a conservação de recursos naturais não renováveis.

Redução de energia e emissões de carbono: A fabricação de plástico a partir de materiais reciclados geralmente consome menos energia do que a produção a partir de matérias-primas virgens. Isso leva a uma diminuição nas emissões de aases de efeito estute a no impacto climático.

Estímulo econômico: A indústria de reciclagem, incluindo o polietileno pós-consumo, pode criar empregos locais na coleta, classificação, processamento e fabricação de produtos reciclados. Além disso, o uso de materiais reciclados pode ser mais econômico em comparação com materiais virgens em certos casos.

Promoção da economia circular: O uso de polietileno pós-consumo é um exemplo de economia circular, na qual os produtos são reciclados e reutilizados em vez de serem descartados após um único uso. Isso promove uma abordagem mais sustentiável para o consumo e a producão.

Educação e conscientização: A promoção do polietileno pós-consumo pode aumentar a conscientização pública sobre a importância da reciclagem e da redução do consumo de plásticos descartáveis, o que pode levar a uma mudanca de comportamento mais amola.

Cumprimento de regulamentações: Em muitas regiões, existem regulamentações e metas relacionadas ao gerenciamento de resíduos e à redução da poluição plástica. O uso de polietileno pós-consumo pode ajudar as empresas a cumprirem essas regulamentações e metas. Em resumo, o In-Mold Label oferece uma série de vantagens, incluindo design atraente, durabilidade, resistência a condições adversas e benefícios sustentáveis.

É uma opção atraente para muitas indústrias que buscam produtos plásticos de alta qualidade com rótulos integrados de forma eficiente. É uma técnica de rotulagem que envolve a inserção de etiquetas impressas diretamente no molde durante o processo de fabricação das embalagens. Isso oferece várias vantagens em comparação com outras técnicas de rotulagem pós-produção. Aqui estão alguns dos benefícios:

- Integração perfeita: As etiquetas IML são colocadas diretamente no molde antes do sopro do plástico, o
 que resulta em uma integração perfeita entre a etiqueta e o produto final. Isso evita problemas de
 alinhamento ou desgaste que podem ocorrer com etiquetas convencionais.
- Durabilidade: As etiquetas IML ficam permanentemente fixadas ao produto, tornando-as altamente duráveis.
 Elas resistem a arranhões, rasgos e desbotamento, proporcionando uma vida útil mais longa do rótulo.
- Design atrativo: A tecnologia IML permite uma qualidade de impressão excepcional e a capacidade de reproduzir detalhes finos, cores vibrantes e gráficos de alta resolução. Isso resulta em produtos com um visual atraente e profissional.
- Resistência a condições adversas: As etiquetas IML são resistentes à umidade, calor, frio e produtos
 químicos, o que as torna adequadas para uma ampla gama de aplicações, incluindo embalagens de
 alimentos e produtos de limpeza.
- Redução de etapas de produção: Como as etiquetas IML são inseridas diretamente no molde, não é necessário um processo adicional de aplicação de rótulos, economizando tempo e reduzindo o risco de erros.
- Sustentabilidade: O uso de etiquetas IML pode resultar em menos desperdício de material e energia, uma
 vez que não há necessidade de aplicar etiquetas separadas após a produção. Além disso, os produtos com
 etiquetas IML são frequentemente mais fáceis de reciclar, pois a etiqueta e o produto são do mesmo
 material plástico.
- Flexibilidade de design: As etiquetas IML podem ser usadas para produtos de diferentes formas e tamanhos, permitindo uma maior flexibilidade no design e na diferenciação de produtos.





- Barreira contra umidade e oxigênio: Os compostos de flúor podem ser adicionados ao material da embalagem para melhorar sua capacidade de proteger o conteúdo da embalagem contra umidade e oxigênio. Isso é especialmente útil para produtos sensíveis à umidade ou à oxidação.
- Resistência química: O flúor é conhecido por sua alta resistência química. Adicionar
 compostos de flúor às embalagens pode aumentar sua resistência a substâncias químicas
 corrosivas ou agressivas, tornando-as adequadas para produtos que interagem com
 materiais químicos.
- Durabilidade: Embalagens fluoretadas podem ser mais duráveis e resistentes ao desgaste, o que é benéfico para produtos que podem ser manuseados com mais frequência ou expostos a condições adversas.
- Isolamento térmico: Algumas formas de Ilúor, como o politetrafluoretileno (PTFE), também conhecido como Teflon, são excelentes isolantes térmicos. Isso poderia ser vantajoso para embalagens que precisam manter a temperatura dos produtos.
- Segurança alimentar: Em alguns casos, embalagens fluoretadas podem ser formuladas de maneira a atender aos padrões de segurança alimentar, permitindo o armazenamento seguro de alimentos e produtos relacionados.
- Personalização de propriedades: A adição de compostos de (túor às embalagens pode permitir uma ampla gama de ajustes nas propriedades físicas e químicas do material, tornando-o mais adequado para aplicações específicas.



Cotações, dúvidas ou mais informações:

+55 (11) 5080.8120 contato@newblow.com.br www.newblow.com.br @ newblow



satisfação

O reconhecimento dos nossos clientes não é apenas uma questão de vender produtos, mas de construir relacionamentos duradouros e positivos. O foco em proporcionar valor real e exceder suas expectativas nos ajuda a cultivar um reconhecimento genuíno e manter a base de nossos clientes e parceiros.



NewBlow Embalagens

+55 [11] 5080.8120 | contato@newblow.com.br | newblow.com.br Fábrica: Estrada do Bonsucesso, 2199 – Galpão B3 – Rio Abaixo Itaquaquecetuba/SP. Administrativo: Rua Dr. Thirso Martins, 10 Sala 109 - Vila Mariana - São Paulo/SP